

Garant**GARANT Master Freză toroidală pe bază de nichel HPC, TiAlN, Ø e8 DC / RS1: 8/1,0mm****Date comandă**

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 206371 8/1,0 |
| GTIN | 4062406565275 |
| Clasa articolului | 11Z |

Descriere**Execuție:**

Substrat inovativ special pentru aşchierea **aliajelor pe bază de nichel**. Strat nou de acoperire.

Aplicație:

Pentru frezarea **aliajelor pe bază de nichel, cu duritate mare la cald**.

Descriere tehnică

| | |
|---|-------------------|
| Lungime activă L_1 incl. degajare | 25 mm |
| Ø de degajare D_1 | 7,7 mm |
| Ø cozii D_s | 8 mm |
| Coadă tip | DIN 6535 HB cu h6 |
| Raza la colț R_1 | 1 mm |
| Lungimea totală L | 63 mm |
| Număr de dinți Z | 4 |
| Lungimea tăişului L_c | 21 mm |
| Unghiul elicei | 35 grad |
| Ø tăişului D_c | 8 mm |
| Avans f_z pentru frezare laterală în Inconel® | 0,034 mm |
| Serie | Master Ni-based |

| | |
|---|--|
| Strat de acoperire | TiAlN |
| Materialul sculei | Carbură |
| Standard | DIN 6527 |
| Tip | N |
| Toleranță Ø nominal | f8 |
| Caracteristica unghiului elicei | inegal |
| Împărțirea tăișului | inegal |
| Direcția de așchiere | Orizontal, înclinat și vertical |
| Lățime de atac a_e la operația de frezare | Canal complet adâncime de tăiere $1 \times D$ |
| Lățime de atac a_e la operația de frezare | $0,3 \times D$ la frezare laterală |
| Răcire interioară | nu |
| Strategie de așchiere | HPC |
| Toleranța arborelui | h6 |
| Inel colorat | roz |
| Tip produs | Freză toroidală |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V_c | Cod ISO |
|------------------|---------------------|----------|---------|
| Inconel | recomandat | 40 m/min | S |
| Umiditate maximă | recomandat | | |

Servicii

| | |
|--------------|-----------|
| Coadă Tip HB | 129100 HB |
|--------------|-----------|