

Garant**GARANT Master Freză cilindro-frontală din carbură monobloc pe bază de nichel HPC/TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 10mm****Date comandă**

Numărul de comandă	203161 10
GTIN	4062406565817
Clasa articolului	11Z

Descriere**Execuție:**

Așcuțire specială cu **rază la colț similară frezelor toroidale**.
Substrat inovativ special pentru așchierea **aliajelor pe bază de nichel**. Strat nou de acoperire.

Aplicație:

Pentru frezarea **aliajelor pe bază de nichel, cu duritate mare la cald**.

Notă:

Produsul succesori pentru Cod 203082.

Descriere tehnică

Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Rotunjire a colțurilor r_v	0,2 mm
Calitatea echilibrării cu coadă	G 2,5 cu HB
Număr de dinți Z	5
Lungime activă L_1 incl. degajare	30 mm
Unghiul elicei	38 grad
Lungimea tăișului L_c	22 mm
Avans f_z pentru frezare laterală în Inconel®	0,07 mm
Direcția de așchiere	Orizontal și înclinat
Ø cozii D_s	10 mm

Lungimea totală L	72 mm
Toleranță Ø nominal	e8
Ø tăişului D _c	10 mm
Ø de degajare D ₁	9,7 mm
Serie	Master Ni-based
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	carbură
Standard	DIN 6527
Tip	N
Caracteristica unghiului elicei	inegal
Împărțirea tăişului	inegal
Lățime de atac a _e la operația de frezare	0,3×D la frezare laterală
Lățime de atac a _e la operația de frezare	0,08×D
Răcire interioară	nu
Strategie de aşchiere	HPC
Strategie de aşchiere	HPC
Inel colorat	roz
Tip produs	Freză

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Inconel	recomandat	40 m/min	S
Umiditate maximă	recomandat		