

**Garant****GARANT Master Alu Freză din carbură monobloc tip HPC HPC, neacoperită, Ø e8 DC: 12mm****Date comandă**

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 203209 12     |
| GTIN               | 4062406565992 |
| Clasa articolului  | 11X           |

**Descriere****Execuție:**

Pentru operații de finisare.

Geometrie specială pentru evacuarea optimă a așchiilor.

Stabilitate proprie foarte mare, silențiozitate datorată danturii divizate inegal.

Pentru frezare pe circumferință ca operație de finisare.

**Descriere tehnică**

|  |                   |
|--|-------------------|
| Lungimea totală L                            | 119 mm            |
| Toleranță Ø nominal                          | h6                |
| Număr de dinți Z                             | 5                 |
| Ø cozii D <sub>s</sub>                       | 12 mm             |
| Calitatea echilibrării cu coadă              | G 2,5 cu HA       |
| Ø de degajare D <sub>1</sub>                 | 11,5 mm           |
| Coadă tip                                    | DIN 6535 HA cu h6 |
| Ø tăişului D <sub>c</sub>                    | 12 mm             |
| Lungime activă L <sub>1</sub> incl. degajare | 68 mm             |
| Unghi teșitură                               | 90 grad           |
| Unghiul elicei                               | 38 grad           |
| Lungimea tăişului L <sub>c</sub>             | 60 mm             |

|  |                                |
|--|--------------------------------|
| Direcția de așchiere   | orizontal                      |
| Avans $f_z$ pentru frezare laterală în aluminiu cu așchii scurte | 0,05 mm                        |
| Serie  | Master Alu                     |
| Strat de acoperire   | neacoperită                    |
| Materialul sculei  | Carbură                        |
| Standard   | Normă de fabricație            |
| Tip  | W                              |
| Împărțirea tăișului  | inegal                         |
| Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare                      | 0,05×D la frezare prin copiere |
| Răcire interioară  | nu                             |
| Strategie de așchiere  | HPC                            |
| Inel colorat   | galben                         |
| Tip produs   | Freză                          |

### Date utilizator

|                             | Se recomandă pentru | $V_c$     | Cod ISO |
|-----------------------------|---------------------|-----------|---------|
| Alu                         | recomandat          | 500 m/min | N       |
| Aluminiu (cu așchii scurte) | recomandat          | 450 m/min | N       |
| Alu > 10% Si                | recomandat          | 400 m/min | N       |
| PMMA Acryl                  | recomandat          | 180 m/min | N       |
| PE-HD                       | recomandat          | 140 m/min | N       |
| PA 66                       | recomandat          | 180 m/min | N       |
| PEEK                        | recomandat          | 130 m/min | N       |
| PF 31                       | recomandat          | 110 m/min | N       |
| PVDF GF20                   | recomandat          | 160 m/min | N       |
| POM GF25                    | recomandat          | 140 m/min | N       |
| PA 66 GF30                  | recomandat          | 140 m/min | N       |
| PEEK GF30                   | recomandat          | 120 m/min | N       |

|                    |                             |           |   |
|--------------------|-----------------------------|-----------|---|
| PTFE CF25          | recomandat                  | 140 m/min | N |
| Honeycomb Sandwich | indicat în anumite condiții | 260 m/min | N |
| Cu                 | recomandat                  | 140 m/min | N |
| CuZn               | recomandat                  | 120 m/min | N |
| Umiditate maximă   | recomandat                  |           |   |
| Umiditate minimă   | indicat în anumite condiții |           |   |
| Uscat              | recomandat                  |           |   |
| Aer                | recomandat                  |           |   |

**Servicii**

Coadă Tip HB

129100 HB