



Freze de degroșare din carbură HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 10mm



Date comandă

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 205492 10 |
| GTIN | 4045197543998 |
| Clasa articolului | 12X |

Descriere

Execuție:

Dimensiuni similare DIN 6527.

Pentru viteze mari de avans, rată de îndepărtare a materialului foarte ridicată.

Fără pas dinamic al spiralei. Ref. **16M Freză MID: Dimensiuni conform normelor de fabricație.**

Notă:

ESTE DISPONIBILĂ NOUA GENERAȚIE!

Produsul succesori recomandat este Cod 205706.

Descriere tehnică

| | |
|---|---------------------------------|
| Număr de dinți Z | 4 |
| Avans f_z pentru frezare laterală în oțel < 900 N/mm ² | 0,06 mm |
| Lățimea teșiturii la 45° | 0,5 mm |
| Avans f_z pentru frezarea canalelor în oțel < 900 N/mm ² | 0,05 mm |
| Ø tăişului D_c | 10 mm |
| Ø cozii D_s | 10 mm |
| Lungimea totală L | 72 mm |
| Lungimea tăişului L_c | 22 mm |
| Direcția de aşchiere | Orizontal, înclinat și vertical |
| Coadă tip | DIN 6535 HB mit h6 |
| Toleranță Ø nominal | d11 |

| | |
|---|---|
| Unghiul elicei | 30 grad |
| Unghi teșitură | 45 grad |
| Strat de acoperire | TiAlN |
| Materialul sculei | Carbură |
| Standard | DIN 6527 |
| Profil de frezare | HR |
| Lățime de atac a_e la operația de frezare | 0,5×D la frezare laterală |
| Lățime de atac a_e la operația de frezare | Canal complet adâncime de tăiere 1×D |
| Răcire interioară | nu |
| Strategie de așchiere | HPC |
| Inel colorat | fără |
| Tip produs | Freză |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V_c | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|-----------|---------|
| Aluminiu (cu așchii scurte) | indicat în anumite condiții | 270 m/min | N |
| Alu > 10% Si | indicat în anumite condiții | 190 m/min | N |
| Oțel < 500 N/mm ² | recomandat | 115 m/min | P |
| Oțel < 750 N/mm ² | recomandat | 100 m/min | P |
| Oțel < 900 N/mm ² | recomandat | 95 m/min | P |
| Oțel < 1100 N/mm ² | recomandat | 65 m/min | P |
| Oțel < 1400 N/mm ² | recomandat | 55 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | indicat în anumite condiții | 55 m/min | M |
| GG(G) | recomandat | 85 m/min | K |
| Uni | indicat în anumite condiții | | |
| Umiditate maximă | recomandat | | |
| Umiditate minimă | indicat în anumite condiții | | |

| | |
|-------|-----------------------------|
| Uscat | indicat în anumite condiții |
| Aer | indicat în anumite condiții |