

**HOLEX Pro INOX M Freză din carbură monobloc HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 16mm****Date comandă**

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 202991 16     |
| GTIN               | 4062406569020 |
| Clasa articolului  | 12Y           |

**Descriere****Execuție:**

**Durabilitate excelentă** în clasa sa, la prelucrarea **oțelurilor rezistente la coroziune** datorită **stratului inovativ și geometriei**. Special pentru **prelucrarea oțelurilor inoxidabile în domeniul ultraperformant**, de ex., a oțelurilor duplex. **Performanță optimă de așchiere** datorită **vitezelor mari de tăiere**.

**Descriere tehnică**

|   |                                 |
|---|---------------------------------|
| Ø cozii $D_s$   | 16 mm                           |
| Lungimea tăişului $L_c$   | 22 mm                           |
| Unghiul elicei  | 38 grad                         |
| Număr de dinți Z  | 4                               |
| Direcția de așchiere  | Orizontal, înclinat și vertical |
| Avans $f_z$ pentru frezarea canalelor în INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,06 mm                         |
| Lungimea totală L   | 82 mm                           |
| Unghi teșitură  | 45 grad                         |
| Coadă tip   | DIN 6535 HB cu h6               |
| Avans $f_z$ pentru frezare laterală în INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | 0,08 mm                         |
| Toleranță Ø nominal   | e8                              |
| Lățimea teșiturii la 45°  | 0,3 mm                          |

|  |   |
|--|---|
| Ø tăişului D <sub>c</sub>                            | 16 mm                                   |
| Serie  | Pro Inox                                |
| Strat de acoperire                                   | TiSiN                                   |
| Materialul sculei                                    | Carbură                                 |
| Standard   | DIN 6527                                |
| Tip  | N                                       |
| Caracteristica unghiului elicei                      | inegal                                  |
| Împărțirea tăişului                                  | inegal                                  |
| Lățime de atac a <sub>e</sub> la operația de frezare | Canal complet<br>adâncime de tăiere 1xD |
| Lățime de atac a <sub>e</sub> la operația de frezare | Canal complet<br>adâncime de tăiere 1xD |
| Răcire interioară                                    | nu                                      |
| Strategie de aşchiere                                | HPC                                     |
| Inel colorat   | albastru                                |
| Tip produs   | Freză                                   |

### Date utilizator

|                               | Se recomandă pentru         | V <sub>c</sub> | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 240 m/min      | P       |
| Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 220 m/min      | P       |
| Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 180 m/min      | P       |
| Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 180 m/min      | P       |
| Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup> | indicat în anumite condiții | 150 m/min      | P       |
| TOOLOX 33                     | indicat în anumite condiții | 115 m/min      | H       |
| TOOLOX 44                     | indicat în anumite condiții | 80 m/min       | H       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 100 m/min      | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 85 m/min       | M       |
| Uni                           | indicat în anumite condiții |                |         |

|                  |                             |
|------------------|-----------------------------|
| Umiditate maximă | recomandat                  |
| Umiditate minimă | recomandat                  |
| Uscat            | indicat în anumite condiții |
| Aer              | indicat în anumite condiții |