

**HOLEX Pro INOX M Freză din carbură monobloc HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 4mm****Date comandă**

Numărul de comandă	202994 4
GTIN	4062406567378
Clasa articolului	12Y

**Descriere****Execuție:**

**Durabilitate excelentă** în clasa sa, la prelucrarea **oțelurilor rezistente la coroziune** datorită **stratului inovativ și geometriei**. Special pentru **prelucrarea oțelurilor inoxidabile în domeniul ultraperformant**, de ex., a oțelurilor duplex. **Performanță optimă de așchiere** datorită **vitezelor mari de tăiere**.

**Descriere tehnică**

Lungimea totală L	57 mm
Unghi teșitură	45 grad
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Ø de degajare D <sub>1</sub>	3,8 mm
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Lățimea teșiturii la 45°	0,1 mm
Număr de dinți Z	4
Toleranță Ø nominal	e8
Unghiul elicei	38 grad
Ø tăişului D <sub>c</sub>	4 mm
Avans f <sub>z</sub> pentru frezare laterală în INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,015 mm
Ø cozii D <sub>s</sub>	6 mm

Lungime activă $L_1$ incl. degajare	17 mm
Lungimea tăișului $L_c$	11 mm
Avans $f_z$ pentru frezarea canalelor în INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,012 mm
Serie	Pro Inox
Strat de acoperire	TiSiN
Materialul sculei	Carbură
Standard	DIN 6527
Tip	N
Caracteristica unghiului elicei	inegal
Împărțirea tăișului	inegal
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere $1 \times D$
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere $1 \times D$
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	HPC
Inel colorat	albastru
Tip produs	Freză

## Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	240 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	220 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	180 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	180 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	150 m/min	P
TOOLOX 33	recomandat	115 m/min	H
TOOLOX 44	recomandat	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	100 m/min	M

INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	85 m/min	M
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	recomandat		
Uscat	recomandat		
Aer	recomandat		