

**HOLEX Pro INOX M Freză din carbură monobloc HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 12mm****Date comandă**

Numărul de comandă	202996 12
GTIN	4062406569181
Clasa articolului	12Y

**Descriere****Execuție:**

**Durabilitate excelentă** în clasa sa, la prelucrarea **oțelurilor rezistente la coroziune** datorită **stratului inovativ și geometriei**. Special pentru **prelucrarea oțelurilor inoxidabile în domeniul ultraperformant**, de ex., a oțelurilor duplex. **Performanță optimă de așchiere** datorită **vitezelor mari de tăiere**.

**Descriere tehnică**

Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Ø tăişului $D_c$	12 mm
Lățimea teșiturii la 45°	0,3 mm
Număr de dinți Z	4
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Ø cozii $D_s$	12 mm
Lungimea tăişului $L_c$	36 mm
Avans $f_z$ pentru frezarea canalelor în INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Ø de degajare $D_1$	11,6 mm
Unghiul elicei	38 grad
Toleranță Ø nominal	e8
Lungime activă $L_1$ incl. degajare	46 mm

Avans $f_z$ pentru frezare laterală în INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Unghi teșitură	45 grad
Lungimea totală L	93 mm
Serie	Pro Inox
Strat de acoperire	TiSiN
Materialul sculei	Carbură
Standard	Normă de lucru
Tip	N
Caracteristica unghiului elicei	inegal
Împărțirea tăișului	inegal
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere 1×D
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	0,3×D la frezare laterală
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	HPC
Inel colorat	albastru
Tip produs	Freză

## Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	240 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	220 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	180 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	180 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	150 m/min	P
TOOLOX 33	recomandat	115 m/min	H
TOOLOX 44	recomandat	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	85 m/min	M

Uni	recomandat
Umiditate maximă	recomandat
Umiditate minimă	recomandat
Uscat	recomandat
Aer	recomandat