

**Garant****Freze de degroșare din carbură HPC, AlCrN, Ø e8 DC: 5mm****Date comandă**

Numărul de comandă	203072 5
GTIN	4062406565152
Clasa articolului	11X

**Descriere****Execuție:**

Pentru **degroșare și finisare**. Până la 1,5xD în material solid **la cele mai mari viteze de avans** și funcționare silențioasă. Geometrie frontală optimizată.

**Aplicație:**

- **Profil optimizat al canalelor, detalonare excentrică.**
- **Canale mari pentru evacuarea așchiilor.**
- **Evacuare îmbunătățită a așchiilor datorită geometriei frontale îmbunătățite.**
- **Uzură minimizată datorită muchiilor stabile de tăiere.**

**Descriere tehnică**

Lățimea teșiturii la 45°	0,1 mm
Unghi teșitură	45 grad
Lungimea tăișului L <sub>c</sub>	13 mm
Unghiul elicei	38 grad
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Lungimea totală L	57 mm
Toleranță Ø nominal	e8
Ø tăișului D <sub>c</sub>	5 mm
Avans f <sub>z</sub> pentru frezarea canalelor în oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
Număr de dinți Z	4

Avans $f_z$ pentru frezare laterală în oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Ø cozii $D_s$	6 mm
Direcția de aşchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Strat de acoperire	AlCrN
Materialul sculei	Carbura
Standard	DIN 6527
Tip	N
Caracteristica unghiului elicei	inegal
Împărțirea tăişului	inegal
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	0,3×D la frezare laterală
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere 1×D
Răcire interioară	nu
Strategie de aşchiere	MTC
Inel colorat	verde
Tip produs	Freză

## Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	265 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	250 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	200 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	180 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	90 m/min	M
GG(G)	recomandat	250 m/min	K
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		

Umiditate minimă	indicat în anumite condiții
Uscat	recomandat
Aer	recomandat