

**Garant**
**Freze cilindro-frontale, neacoperită, Ø e8 DC: 16mm**

**Date comandă**

Numărul de comandă	191340 16
GTIN	4045197101891
Clasa articolului	11W

**Descriere**
**Execuție:**

Geometrie de așchiere frontală proiectată pentru pătrundere. **Detalonare excentrică prin rectificare.**

- Canale de așchii spațioase, șlefuite fin.
- Tăiș cu ascuțire extrem de fină – permite obținerea unor suprafețe curate ale piesei.
- Unghi de așchiere special pentru aluminiu.

**Notă:**

Pentru frezarea canalelor de pană.

**Descriere tehnică**

Avans $f_z$ pentru frezarea canalelor în aluminiu cu așchii scurte	0,046 mm
Număr de dinți Z	3
Ø tăișului $D_c$	16 mm
Ø cozii $D_s$	16 mm
Lungimea totală L	123 mm
Lungimea tăișului $L_c$	63 mm
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Coadă tip	DIN 1835 B cu h6
Toleranță Ø nominal	e8
Unghiul elicei	42 grad

Unghi teșitură	90 grad
Strat de acoperire	neacoperită
Materialul sculei	HSS Co 8
Standard	DIN 844 B
Tip	W
Răcire interioară	nu
Inel colorat	galben
Tip produs	Freză

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	150 m/min	N
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții	37 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	28 m/min	P
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	recomandat		