

Garant**Freze din carbură cu cap sferic HPC, TiAlN, Ø f8DC / DS: 5/6mm****Date comandă**

Numărul de comandă	207478 5/6
GTIN	4045197455567
Clasa articolului	11X

Descriere**Execuție:**

Geometrie specială și strat de acoperire pentru prelucrarea **oțelurilor inoxidabile și rezistente la acizi**. 4 tășuri frontale la centru. Prin urmare poate fi folosită ca **burghiu cu 4 tășuri** pentru toate adâncimile de tăiere.

Toleranță: Contur radial = $\pm 0,005$ mm.

Notă:

Este disponibilă noua generație! Produsul succesori este Cod 207474.

Descriere tehnică

Număr de dinți Z	4
Avans f_z pentru frezare laterală în INOX < 900 N/mm ²	0,012 mm
Ø tăişului D_c	5 mm
Avans f_z pentru frezare prin copiere în INOX < 900 N/mm ²	0,013 mm
Ø cozii D_s	6 mm
Lungimea totală L	80 mm
Lungimea tăişului L_c	9 mm
Factor de corectare pentru v_c	1,25
Unghiul elicei	45 grad
Rază R	2,5 mm
Strat de acoperire	TiAlN

Materialul sculei	Carbură
Standard	Normă de fabricație
Tip	N
Toleranță Ø nominal	f8
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,05×D la frezare prin copiere
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,5×D la frezare laterală
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	HPC
Inel colorat	albastru
Tip produs	Freză cu cap sferic

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	250 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	230 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	200 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	95 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	recomandat	85 m/min	M
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	recomandat		

Servicii

Coadă Tip HB	129100 HB
--------------	-----------