

**Garant****Freze din carbură cu cap sferic HPC, TiAlN, Ø f8DC / DS: 2/6mm****Date comandă**

Numărul de comandă	207485 2/6
GTIN	4045197354402
Clasa articolului	11X

**Descriere****Execuție:**

**Geometrie specială** pentru prelucrarea **titanului și aliajelor din titan**. 4 tășuri frontale până la centru. Prin urmare, poate fi folosită ca un **burghiu cu 4 tășuri** pentru toate adâncimile de tăiere.

Toleranță: Contur radial =  $\pm 0,005$  mm.

**Notă:**

**ESTE DISPONIBILĂ NOUA GENERAȚIE! Produsul succesori recomandat este Cod 207487.**

**Descriere tehnică**

Număr de dinți Z	4
Avans $f_z$ pentru frezare prin copiere în titan $> 850$ N/mm <sup>2</sup>	0,01 mm
Avans $f_z$ pentru frezare laterală în titan $> 850$ N/mm <sup>2</sup>	0,008 mm
Ø tăişului $D_c$	2 mm
Ø cozii $D_s$	6 mm
Lungimea totală L	80 mm
Lungimea tăişului $L_c$	4 mm
Factor de corectare pentru $v_c$	1,25
Unghiul elicei	45 grad
Rază R	1 mm
Strat de acoperire	TiAlN

Materialul sculei	Carbură
Standard	Normă de fabricație
Tip	N
Toleranță Ø nominal	f8
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	0,05×D la frezare prin copiere
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	0,5×D la frezare laterală
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	HPC
Inel colorat	roz
Tip produs	Freză cu cap sferic

## Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	50 m/min	S
Inconel	recomandat	30 m/min	S
Umiditate maximă	recomandat		

## Servicii

Coadă Tip HB	129100 HB
--------------	-----------