

Garant
Freze din carbură HPC / TPC, TiAlN, Ø DC: 12 mm

Date comandă

Numărul de comandă	203028 12
GTIN	4045197527677
Clasa articolului	11X

Descriere
Execuție:

Ascuțire specială cu rotunjirea muchiilor de tăiere similară frezei toroidale și **strat de acoperire special.**

Toleranță Ø nominal: f8

Număr de dinți Z: 4

Unghiul elicei: 35 grad

Direcția de așchiere: Orizontal, înclinat și vertical

Coadă tip: DIN 6535 HB cu h6

Număr de dinți Z: 4

Lungimea tăișului L_c : 26 mm

Lungimea totală L: 83 mm

Ø cozii D_s : 12 mm

Rotunjire a colțurilor r_v : 0,2 mm

Avans f_z pentru frezare laterală în Inconel®: 0,065 mm

Descriere tehnică

Număr de dinți Z	4
Avans f_z pentru frezare laterală în Inconel®	0,065 mm
Ø tăișului D_c	12 mm
Ø cozii D_s	12 mm
Lungimea totală L	83 mm
Lungimea tăișului L_c	26 mm
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical

Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Toleranță Ø nominal	f8
Unghiul elicei	35 grad
Rotunjire a colțurilor r _v	0,2 mm
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură
Standard	DIN 6527
Tip	N
Caracteristica unghiului elicei	inegal
Împărțirea tăișului	inegal
Lățime de atac a _e la operația de frezare	0,08×D
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	TPC
Strategie de așchiere	HPC
Inel colorat	roz
Tip produs	Freze cilindro-frontale

Servicii

Degajări ale sculelor Tip FRST	209900 FRST
Secțiunea șlefuită a cozii cu funcție de siguranță pentru mandrină cu strângere rapidă – fretare Ø cozii sculei 12 mm	SZ2025 12