

Garant**Freze din carbură cu cap sferic HPC, TiAlN, Ø f8DC / DS: 2/6mm****Date comandă**

Numărul de comandă	207480 2/6
GTIN	4045197326768
Clasa articolului	11X

Descriere**Execuție:**

Geometrie specială pentru prelucrarea **titanului și aliajelor din titan**. 4 tășuri frontale până la centru. Prin urmare, poate fi folosită ca un **burghiu cu 4 tășuri** pentru toate adâncimile de tăiere.

Toleranță: Contur radial = $\pm 0,005$ mm.

Notă:

ESTE DISPONIBILĂ NOUA GENERAȚIE! Produsul succesori recomandat este Cod 207482.

Descriere tehnică

Ø tășului D_c	2 mm
Avans f_z pentru frezare laterală în titan > 850 N/mm ²	0,008 mm
Avans f_z pentru frezare prin copiere în titan > 850 N/mm ²	0,01 mm
Număr de dinți Z	4
Ø cozii D_s	6 mm
Lungimea totală L	54 mm
Lungimea tășului L_c	4 mm
Factor de corectare pentru v_c	1,25
Unghiul elicei	45 grad
Rază R	1 mm
Strat de acoperire	TiAlN

Materialul sculei	Carbură
Standard	Normă de fabricație
Tip	N
Toleranță Ø nominal	f8
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,05×D la frezare prin copiere
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,5×D la frezare laterală
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	HPC
Inel colorat	roz
Tip produs	Freză cu cap sferic

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Ti > 850 N/mm ²	recomandat	55 m/min	S
Inconel	recomandat	35 m/min	S
Umiditate maximă	recomandat		

Servicii

Coadă Tip HB	129100 HB
--------------	-----------