

Garant**Freze din carbură cu cap sferic HPC, TiAlN, Ø f8DC / DS: 10mm****Date comandă**

Numărul de comandă	207485 10
GTIN	4045197354464
Clasa articolului	11X

Descriere**Execuție:**

Geometrie specială pentru prelucrarea **titanului și aliajelor din titan**. 4 tășuri frontale până la centru. Prin urmare, poate fi folosită ca un **burghiu cu 4 tășuri** pentru toate adâncimile de tăiere.

Toleranță: Contur radial = $\pm 0,005$ mm.

Notă:

ESTE DISPONIBILĂ NOUA GENERAȚIE! Produsul succesori recomandat este Cod 207487.

Descriere tehnică

Avans f_z pentru frezare laterală în titan > 850 N/mm ²	0,04 mm
Avans f_z pentru frezare prin copiere în titan > 850 N/mm ²	0,048 mm
Număr de dinți Z	4
Ø tăişului D_c	10 mm
Ø cozii D_s	10 mm
Lungimea totală L	100 mm
Lungimea tăişului L_c	14 mm
Factor de corectare pentru v_c	1,25
Unghiul elicei	45 grad
Rază R	5 mm
Strat de acoperire	TiAlN

Materialul sculei	Carbură
Standard	Normă de fabricație
Tip	N
Toleranță Ø nominal	f8
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,05×D la frezare prin copiere
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,5×D la frezare laterală
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	HPC
Inel colorat	roz
Tip produs	Freză cu cap sferic

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Ti > 850 N/mm ²	recomandat	50 m/min	S
Inconel	recomandat	30 m/min	S
Umiditate maximă	recomandat		

Servicii

Coadă Tip HB	129100 HB
--------------	-----------