

**Mini-freze HSS-Co8, neacoperită, Ø e8 DC: 5,5mm****Date comandă**

Numărul de comandă	191400 5,5
GTIN	4045197102522
Clasa articolului	12W

Descriere**Execuție:**

Geometrie de aşchiere frontală proiectată pentru pătrundere.

Detalonare excentrică prin rectificare. Geometrie de tăiere universală. Coadă similară normelor DIN 1835 B cu toleranța cozii h6. Se poate folosi ca **freză cilindro-frontală pentru canale cu prindere în portscule cu prindere pe con SK sau în mandrine. Putere ridicată de tăiere**, preț avantajos. Pentru realizarea canalelor.

Notă:

Economisiți costurile de reascuțire: este mai convenabil să folosiți mini-frezele până la limita de uzură și apoi să le aruncați, decât să le reascuțiți.

Descriere tehnică

Număr de dinți Z	3
Ø tăişului D _c	5,5 mm
Avans f _z pentru frezarea canalelor în oțel < 750 N/mm ²	0,008 mm
Ø cozii D _s	6 mm
Lungimea totală L	44 mm
Lungimea tăişului L _c	13 mm
Direcția de aşchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Coadă tip	HB cu h6
Toleranță Ø nominal	e8
Unghiul elicei	30 grad

Unghi teșitură	90 grad
Strat de acoperire	neacoperită
Materialul sculei	HSS Co 8
Standard	Normă de fabricație
Tip	N
Răcire interioară	nu
Inel colorat	fără
Tip produs	Freză

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	83 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	30 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	25 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	25 m/min	P
CuZn	indicat în anumite condiții	55 m/min	N
Umiditate maximă	recomandat		