

**Freze de degroșare din carbură MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 20mm****Date comandă**

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 205715 20 |
| GTIN | 4045197551337 |
| Clasa articolului | 12X |

Descriere**Execuție:**

Dimensiuni similare DIN 6527. **Profil special optimizat pentru degroșare.** Pentru o **rată de îndepărtare a materialului foarte ridicată.**

Aplicație:

Recomandată în special pentru **MTC (Multi Task Cutting)**, se utilizează pe centre de strunjire / frezare (MTM) de ultimă generație.

Descriere tehnică

| | |
|---|---------------------------------|
| Avans f_z pentru frezarea canalelor în oțel < 900 N/mm ² | 0,1 mm |
| Număr de dinți Z | 6 |
| Avans f_z pentru frezare laterală în oțel < 900 N/mm ² | 0,12 mm |
| Lățimea teșiturii la 45° | 0,4 mm |
| Ø tăişului D_c | 20 mm |
| Ø cozii D_s | 20 mm |
| Lungimea totală L | 104 mm |
| Lungimea tăişului L_c | 38 mm |
| Direcția de așchiere | Orizontal, înclinat și vertical |
| Coadă tip | DIN 6535 HB mit h6 |
| Toleranță Ø nominal | d11 |
| Unghiul elicei | 45 grad |

| | |
|---|---|
| Unghi teșitură | 45 grad |
| Strat de acoperire | TiAlN |
| Materialul sculei | Carbură |
| Standard | DIN 6527 |
| Profil de frezare | HR |
| Lățime de atac a_e la operația de frezare | 0,5xD la frezare laterală |
| Lățime de atac a_e la operația de frezare | Canal complet adâncime de tăiere 1xD |
| Răcire interioară | nu |
| Strategie de așchiere | MTC |
| Inel colorat | verde |
| Tip produs | Freză |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V_c | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|-----------|---------|
| Oțel < 750 N/mm ² | recomandat | 155 m/min | P |
| Oțel < 900 N/mm ² | recomandat | 155 m/min | P |
| Oțel < 1100 N/mm ² | recomandat | 125 m/min | P |
| Oțel < 1400 N/mm ² | recomandat | 110 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | recomandat | 55 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | indicat în anumite condiții | 40 m/min | M |
| GG(G) | recomandat | 110 m/min | K |
| Uni | recomandat | | |
| Umiditate maximă | recomandat | | |
| Umiditate minimă | indicat în anumite condiții | | |
| Uscat | indicat în anumite condiții | | |
| Aer | indicat în anumite condiții | | |