

Garant**Freze cilindro-frontale HSS-Co8, neacoperită, Ø k10 DC: 3,5mm****Date comandă**

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 191500 3,5 |
| GTIN | 4045197102782 |
| Clasa articolului | 11W |

Descriere**Execuție:**Freză cu tășuri multiple. **Detalonare excentrică prin rectificare.**

Geometrie de așchiere frontală proiectată pentru pătrundere.

Descriere tehnică

| | |
|---|---------------------------------|
| Ø tăişului D_c | 3,5 mm |
| Avans f_z pentru frezarea canalelor în oțel < 750 N/mm ² | 0,005 mm |
| Număr de dinți Z | 4 |
| Ø cozii D_s | 6 mm |
| Lungimea totală L | 54 mm |
| Lungimea tăişului L_c | 10 mm |
| Direcția de așchiere | Orizontal, înclinat și vertical |
| Coadă tip | DIN 1835 B cu h6 |
| Toleranță Ø nominal | k10 |
| Unghiul elicei | 30-40 grad |
| Unghi teșitură | 90 grad |
| Strat de acoperire | neacoperită |
| Materialul sculei | HSS Co 8 |
| Standard | DIN 844 B |

| | |
|-------------------|-------|
| Tip | N |
| Răcire interioară | nu |
| Inel colorat | fără |
| Tip produs | Freză |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V_c | Cod ISO |
|------------------------------|-----------------------------|----------|---------|
| Aluminiu (cu așchii scurte) | indicat în anumite condiții | 83 m/min | N |
| Oțel < 500 N/mm ² | recomandat | 30 m/min | P |
| Oțel < 750 N/mm ² | recomandat | 25 m/min | P |
| Oțel < 900 N/mm ² | indicat în anumite condiții | 25 m/min | P |
| GG(G) | indicat în anumite condiții | 23 m/min | K |
| CuZn | indicat în anumite condiții | 55 m/min | N |
| Uni | recomandat | | |
| Umiditate maximă | recomandat | | |