

Garant
Freze din carbură pentru canale în T, TiAlN, Ø DC × LC d11 × d11: 12,5X6 mm

Date comandă

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 208032 12,5X6 |
| GTIN | 4045197264572 |
| Clasa articolului | 11X |

Descriere
Execuție:

Pentru realizarea operației de frezare pe circumferință și bilateral. Datorită dinților dispuși alternant, înclinați se obține o performanță de tăiere mai mare.

Notă:

Pentru frezarea de canale în T conform DIN 650.

Până la pătrunderea completă, a se utiliza f_z cu 50 %.

Tip: N

Număr de dinți Z: 6

Număr de dinți Z: 6

Pentru canale în T DIN 650: 6 mm

Ø de degajare D_1 : 5 mm

Lungimea totală L: 57 mm

Ø cozii D_s : 10 mm

Lățimea teșiturii la 45°: 0,2 mm

Descriere tehnică

| | |
|---|----------|
| Avans f_z în oțel < 900 N/mm ² | 0,033 mm |
| Ø tăişului D_c | 12,5 mm |
| Pentru canale în T DIN 650 | 6 mm |
| Lățimea teșiturii la 45° | 0,2 mm |
| Număr de dinți Z | 6 |
| Ø de degajare D_1 | 5 mm |

| | |
|----------------------------------|-------------------------|
| Ø cozii D _s | 10 mm |
| Lungimea totală L | 57 mm |
| Tip | N |
| Lungimea tăișului L _c | 6 mm |
| Strat de acoperire | TiAlN |
| Materialul sculei | Carbură |
| Standard | DIN 851 |
| Profil de frezare | cu dantură încrucișată |
| Toleranță Ø nominal | d11 |
| Unghiul elicei | 12 grad |
| Direcția de așchiere | orizontal |
| Coadă tip | DIN 6535 HB cu h6 |
| Răcire interioară | nu |
| Toleranța arborelui | h6 |
| Unghi teșitură | 45 grad |
| Inel colorat | verde |
| Tip produs | Freze cilindro-frontale |