

Garant**ZeroClamp Flanșă de strângere cu autoblocare, Tip: Z138L****Date comandă**

Numărul de comandă	360045 Z138L
GTIN	4062406576110
Clasa articolului	310

Descriere**Execuție:**

- Pentru deblocare este necesar un racord de aer comprimat de 6 bar.
- Compensare radială 0,1 mm.
- Indentare maximă a bolțului 1 mm.
- Precizie de re poziționare < 2,5 μm.
- Toate componentele sunt din oțel inoxidabil și rezistent la coroziune.

Tensiunea punctului zero a sistemului GARANT ZeroClamp este o funcție importantă pentru sistemele moderne de producție, în special în producția automatizată. Datorită unei interfețe speciale de contact, asigură o precizie precisă și fiabilă a repetării punctului zero. Forța de strângere pneumatică a sistemului menține piesele de prelucrat în poziția dorită, astfel încât o schimbare rapidă și precisă a piesei de prelucrat să fie posibilă fără re poziționare. Acest lucru reduce efortul de echipare și crește productivitatea. Tensiunea punctului zero a sistemului GARANT ZeroClamp este esențială pentru procese de fabricație eficiente. Aflați mai multe despre tehnologia inovatoare GARANT ZeroClamp și optimizați-vă producția.

Avantaj:

- Precizie de re poziționare < 2,5 μm.
- Întotdeauna fără joc datorită principiului HSK. (con cu coadă tubulară)
- Termosimetrie datorită conurilor de prindere pretensionate. Acestea compensează întotdeauna impreciziile măsurilor fixe la punctul zero.
- Este necesar un singur tip de bolț de pretensionare, astfel logistica fiind simplă.

- **Forță/deplasare a pistonului cu 30 % mai mare față de flanșele de strângere standard. Dispunere liniară a glisoarelor de prindere, nefiind necesară împărțirea în cursă rapidă și cursă de prindere.**
- **Funcție de suflare, funcție turbo și interogarea poziției glisorului de prindere.**
- **Nu sunt necesare bolțuri libere sau lamelă, însă funcționează și în maniera clasică, cu aceste tipuri de bolțuri.**

Funcționare:

Un piston cu spații libere în zona glisorului este echipat acolo cu antrenoare, dispuse într-un unghi de 15°, care pătrund în glisoare.

La mișcarea liniară a pistonului, glisoarele de pretensionare sunt deplasate radial și blochează bolțul de pretensionare prin elasticitatea a 14 arcuri de pretensionare.

Aplicație:

Pentru montare individuală în dispozitive de pretensionare. Pentru echipare ulterioară pe plăci de bază existente, pentru o forță de fixare mai mare.

Accesorii opționale:

Șurub de prindere Cod. 360025 Ref. 16M8, 16M10, 18M12, 18M16 și 25M10.

Descriere tehnică

Ø capului de strângere d	138 mm
Gaură indexare existentă	nu
Serie	ZeroClamp
Forță de tracțiune	8 kN
Forță de tracțiune cu Turbo	25 kN
Forță de fixare M12	50 kN
Forță de fixare M10	35 kN
Forță de fixare M16	70 kN
Compensare radială	0,1 mm
Acuratețe la repetare	< 2,5 μm
Tip produs	Placă de strângere