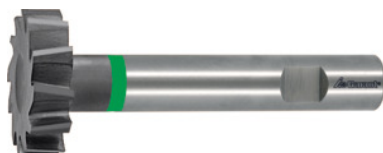


## Garant

### Freză din carbură pentru canal de pană disc, TiAlN, Ø DC × LC h11 × e8: 19,5X3 mm



#### Date comandă

Numărul de comandă	208025 19,5X3
GTIN	4045197198891
Clasa articolului	11X

#### Descriere

##### Execuție:

Pentru frezare periferică, cu dispunerea dinților alternantă. Suprafețele laterale sunt rectificat, pentru a conferi acuratețe și a împiedica blocarea în piesă.

##### Notă:

Pentru frezarea canalelor de pană-disc conform DIN 6888 sau pentru frezarea fantelor mici.

Canal complet:  $f_z$  pentru  $a_p = 0,25 \times D$ .

Tip: N

Număr de dinți Z: 10

Număr de dinți Z: 10

Pentru canale de pană disc DIN 6888: 3,0×7,5 mm

Ø de degajare  $D_1$ : 5,6 mm

Lungimea totală L: 63 mm

Ø cozii  $D_s$ : 10 mm

Avans  $f_z$  pentru frezarea canalelor în oțel < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,038 mm

#### Descriere tehnică

Pentru canale de pană disc DIN 6888	3,0×7,5 mm
Avans $f_z$ pentru frezarea canalelor în oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,038 mm
Ø tăişului $D_c$	19,5 mm
Număr de dinți Z	10

Ø de degajare $D_1$	5,6 mm
Ø cozii $D_s$	10 mm
Lungimea totală L	63 mm
Tip	N
Lungimea tăișului $L_c$	3 mm
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură
Standard	DIN 850 D/F
Profil de frezare	cu dantură încrucișată
Toleranță Ø nominal	e8
Direcția de așchiere	orizontal
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere $1 \times D$
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Răcire interioară	nu
Toleranța arborelui	h6
Unghi teșitură	90 grad
Inel colorat	verde
Tip produs	Freze cilindro-frontale