

**Garant****Freze de degroșare din carbură MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 12mm****Date comandă**

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 205718 12     |
| GTIN               | 4045197362902 |
| Clasa articolului  | 11X           |

**Descriere****Execuție:**

Dimensiuni similare normelor DIN 6527. **Profil special optimizat pentru degroșare. Rată de îndepărtare a materialului foarte ridicată.** Se poate utiliza ca **freză universală**.

**Aplicație:**

Recomandată în special pentru **MTC (Multi Task Cutting)**, se utilizează pe centre de strunjire / frezare (MTM) de ultimă generație.

**Descriere tehnică**

|   |                                  |
|---|----------------------------------|
| Lățimea teșiturii la 45°  | 0,25 mm                          |
| Ø tăișului $D_c$  | 12 mm                            |
| Avans $f_z$ pentru frezare laterală în oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>   | 0,056 mm                         |
| Lungime activă $L_1$ incl. degajare                                   | 60 mm                            |
| Ø de degajare $D_1$   | 11,5 mm                          |
| Număr de dinți $Z$  | 4                                |
| Avans $f_z$ pentru frezarea canalelor în oțel < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,05 mm                          |
| Ø cozii $D_s$   | 12 mm                            |
| Lungimea totală $L$   | 120 mm                           |
| Lungimea tăișului $L_c$   | 24 mm                            |
| Direcția de așchiere  | Horizontal, înclinat și vertical |
| Coadă tip   | DIN 6535 HB cu h6                |

|   |   |
|---|---|
| Toleranță Ø nominal                         | d11                                     |
| Unghiul elicei                              | 45 grad                                 |
| Unghi teșitură                              | 45 grad                                 |
| Strat de acoperire                          | TiAlN                                   |
| Materialul sculei                           | Carbură                                 |
| Standard                                    | Normă de fabricație                     |
| Profil de frezare                           | HR                                      |
| Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare | 0,1×D la frezare laterală               |
| Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare | Canal complet<br>adâncime de tăiere 1×D |
| Răcire interioară                           | nu                                      |
| Strategie de aşchiere                       | MTC                                     |
| Inel colorat                                | verde                                   |
| Tip produs                                  | Freză                                   |

### Date utilizator

|                               | Se recomandă pentru         | $V_c$     | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|-----------|---------|
| Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | indicat în anumite condiții | 120 m/min | P       |
| Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 95 m/min  | P       |
| Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 85 m/min  | P       |
| Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 80 m/min  | P       |
| Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 70 m/min  | P       |
| TOOLOX 33                     | recomandat                  | 70 m/min  | H       |
| TOOLOX 44                     | recomandat                  | 60 m/min  | H       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | indicat în anumite condiții | 50 m/min  | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | indicat în anumite condiții | 35 m/min  | M       |
| GG(G)                         | recomandat                  | 70 m/min  | K       |
| Uni                           | recomandat                  |           |         |
| Umiditate maximă              | recomandat                  |           |         |

|                  |                             |
|------------------|-----------------------------|
| Umiditate minimă | indicat în anumite condiții |
| Uscat            | indicat în anumite condiții |
| Aer              | indicat în anumite condiții |