

Garant
Freze din carbură pentru canale în T, TiAlN, Ø DC × LC d11 × d11: 18X8 mm

Date comandă

Numărul de comandă	208032 18X8
GTIN	4045197264596
Clasa articolului	11X

Descriere
Execuție:

Pentru realizarea operației de frezare pe circumferință și bilateral. Datorită dinților dispuși alternant, înclinați se obține o performanță de tăiere mai mare.

Notă:

Pentru frezarea de canale în T conform DIN 650.

Până la pătrunderea completă, a se utiliza f_z cu 50 %.

Tip: N

Număr de dinți Z: 6

Număr de dinți Z: 6

Pentru canale în T DIN 650: 10 mm

Ø de degajare D_1 : 8 mm

Lungimea totală L: 70 mm

Ø cozii D_s : 12 mm

Lățimea teșiturii la 45°: 0,2 mm

Descriere tehnică

Lățimea teșiturii la 45°	0,2 mm
Pentru canale în T DIN 650	10 mm
Avans f_z în oțel < 900 N/mm ²	0,034 mm
Ø tăişului D_c	18 mm
Număr de dinți Z	6
Ø de degajare D_1	8 mm

Ø cozii D _s	12 mm
Lungimea totală L	70 mm
Tip	N
Lungimea tăişului L _c	8 mm
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură
Standard	DIN 851
Profil de frezare	cu dantură încrucișată
Toleranță Ø nominal	d11
Unghiul elicei	12 grad
Direcția de aşchiere	orizontal
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Răcire interioară	nu
Toleranța arborelui	h6
Unghi teșitură	45 grad
Inel colorat	verde
Tip produs	Freze cilindro-frontale