

Garant
Freză toroidală din carbură, neacoperită, Ø e8 DC / R1: 5/0,3mm

Date comandă

Numărul de comandă	206040 5/0,3
GTIN	4045197122742
Clasa articolului	11X

Descriere
Execuție:

Cu **unghi de așezare dublu detalonat prin rectificare, rază de tăiere frontală. Stabilitate ridicată** datorită miezului întărit.

Toleranță: $R_1 = \pm 0,01$ mm.

Descriere tehnică

Raza la colț R_1	0,3 mm
Avans f_z pentru frezare prin copiere în aluminiu cu așchii scurte	0,023 mm
Număr de dinți Z	2
Ø de degajare D_1	4,6 mm
Avans f_z pentru frezare laterală în aluminiu cu așchii scurte	0,02 mm
Lungime activă L_1 incl. degajare	18 mm
Ø tăişului D_c	5 mm
Ø cozii D_s	5 mm
Lungimea tăişului L_c	6 mm
Lungimea totală L	54 mm
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Unghiul elicei	30 grad
Strat de acoperire	neacoperită

Materialul sculei	Carbură
Standard	Normă de fabricație
Tip	W
Toleranță Ø nominal	e8
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,5×D la frezare laterală
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,05×D la frezare prin copiere
Răcire interioară	nu
Toleranța arborelui	h6
Inel colorat	galben
Tip produs	Freză toroidală

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Alu	recomandat	180 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	140 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	105 m/min	N
PMMA Acryl	recomandat	180 m/min	N
PE-HD	recomandat	130 m/min	N
PA 66	recomandat	150 m/min	N
PEEK	recomandat	130 m/min	N
PF 31	recomandat	110 m/min	N
Cu	recomandat	80 m/min	N
CuZn	recomandat	100 m/min	N
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	indicat în anumite condiții		
Aer	indicat în anumite condiții		

