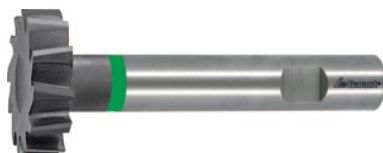


**Garant**
**Freză din carbură pentru canal de pană disc, TiAlN, Ø DC × LC h11 × e8:  
10,5X2 mm**

**Date comandă**

Numărul de comandă	208025 10,5X2
GTIN	4045197198822
Clasa articolului	11X

**Descriere**
**Execuție:**

Pentru frezare periferică, cu dispunerea dinților alternantă. Suprafețele laterale sunt rectificat, pentru a conferi acuratețe și a împiedica blocarea în piesă.

**Notă:**

Pentru frezarea canalelor de pană-disc conform DIN 6888 sau pentru frezarea fantelor mici.

Canal complet:  $f_z$  pentru  $a_p = 0,25 \times D$ .

Tip: N

Număr de dinți Z: 6

Număr de dinți Z: 6

Pentru canale de pană disc DIN 6888: 2,0×3,7 mm

Ø de degajare  $D_1$ : 4 mm

Lungimea totală L: 50 mm

Ø cozii  $D_s$ : 6 mm

Avans  $f_z$  pentru frezarea canalelor în oțel < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,035 mm

**Descriere tehnică**

Avans $f_z$ pentru frezarea canalelor în oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,035 mm
Ø tăişului $D_c$	10,5 mm
Pentru canale de pană disc DIN 6888	2,0×3,7 mm
Număr de dinți Z	6

Ø de degajare $D_1$	4 mm
Ø cozii $D_s$	6 mm
Lungimea totală L	50 mm
Tip	N
Lungimea tăișului $L_c$	2 mm
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură
Standard	DIN 850 D/F
Profil de frezare	cu dantură încrucișată
Toleranță Ø nominal	e8
Direcția de așchiere	orizontal
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere $1 \times D$
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Răcire interioară	nu
Toleranța arborelui	h6
Unghi teșitură	90 grad
Inel colorat	verde
Tip produs	Freze cilindro-frontale