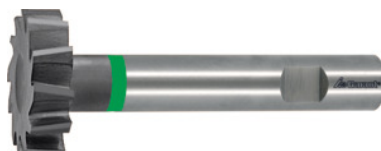


Garant
**Freză din carbură pentru canal de pană disc, TiAlN, Ø DC × LC h11 × e8:
10,5X3 mm**

Date comandă

Numărul de comandă	208025 10,5X3
GTIN	4045197198839
Clasa articolului	11X

Descriere
Execuție:

Pentru frezare periferică, cu dispunerea dinților alternantă. Suprafețele laterale sunt rectificat, pentru a conferi acuratețe și a împiedica blocarea în piesă.

Notă:

Pentru frezarea canalelor de pană-disc conform DIN 6888 sau pentru frezarea fantelor mici.

Canal complet: f_z pentru $a_p = 0,25 \times D$.

Tip: N

Număr de dinți Z: 6

Număr de dinți Z: 6

Pentru canale de pană disc DIN 6888: 3,0×3,7 mm

Ø de degajare D_1 : 4,2 mm

Lungimea totală L: 50 mm

Ø cozii D_s : 6 mm

Avans f_z pentru frezarea canalelor în oțel < 900 N/mm²: 0,035 mm

Descriere tehnică

Ø tăişului D_c	10,5 mm
Avans f_z pentru frezarea canalelor în oțel < 900 N/mm ²	0,035 mm
Pentru canale de pană disc DIN 6888	3,0×3,7 mm
Număr de dinți Z	6

Ø de degajare D_1	4,2 mm
Ø cozii D_s	6 mm
Lungimea totală L	50 mm
Tip	N
Lungimea tăișului L_c	3 mm
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură
Standard	DIN 850 D/F
Profil de frezare	cu dantură încrucișată
Toleranță Ø nominal	e8
Direcția de așchiere	orizontal
Lățime de atac a_e la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere $1 \times D$
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Răcire interioară	nu
Toleranța arborelui	h6
Unghi teșitură	90 grad
Inel colorat	verde
Tip produs	Freze cilindro-frontale