

**Garant**
**Freze din carbură pentru canale în T, TiAlN, Ø DC × LC d11 × d11: 28X12 mm**

**Date comandă**

Numărul de comandă	208032 28X12
GTIN	4045197269027
Clasa articolului	11X

**Descriere**
**Execuție:**

Pentru realizarea operației de frezare pe circumferință și bilateral. Datorită dinților dispuși alternant, înclinați se obține o performanță de tăiere mai mare.

**Notă:**

Pentru frezarea de canale în T conform DIN 650.

Până la pătrunderea completă, a se utiliza  $f_z$  cu 50 %.

Tip: N

Număr de dinți Z: 6

Număr de dinți Z: 6

Pentru canale în T DIN 650: 16 mm

Ø de degajare  $D_1$ : 13 mm

Lungimea totală L: 85 mm

Ø cozii  $D_s$ : 16 mm

Lățimea teșiturii la 45°: 0,2 mm

**Descriere tehnică**

Pentru canale în T DIN 650	16 mm
Avans $f_z$ în oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,035 mm
Ø tăişului $D_c$	28 mm
Lățimea teșiturii la 45°	0,2 mm
Număr de dinți Z	6
Ø de degajare $D_1$	13 mm

Ø cozii D <sub>s</sub>	16 mm
Lungimea totală L	85 mm
Tip	N
Lungimea tăișului L <sub>c</sub>	12 mm
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură
Standard	DIN 851
Profil de frezare	cu dantură încrucișată
Toleranță Ø nominal	d11
Unghiul elicei	12 grad
Direcția de așchiere	orizontal
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Răcire interioară	nu
Toleranța arborelui	h6
Unghi teșitură	45 grad
Inel colorat	verde
Tip produs	Freze cilindro-frontale