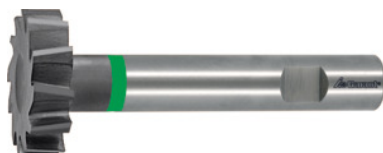


Garant
**Freză din carbură pentru canal de pană disc, TiAlN, Ø DC × LC h11 × e8:
13,5X2 mm**

Date comandă

Numărul de comandă	208025 13,5X2
GTIN	4045197198846
Clasa articolului	11X

Descriere
Execuție:

Pentru frezare periferică, cu dispunerea dinților alternantă. Suprafețele laterale sunt rectificat, pentru a conferi acuratețe și a împiedica blocarea în piesă.

Notă:

Pentru frezarea canalelor de pană-disc conform DIN 6888 sau pentru frezarea fantelor mici.

Canal complet: f_z pentru $a_p = 0,25 \times D$.

Tip: N

Număr de dinți Z: 8

Număr de dinți Z: 8

Pentru canale de pană disc DIN 6888: 2,0×5,0 mm

Ø de degajare D_1 : 4,6 mm

Lungimea totală L: 56 mm

Ø cozii D_s : 10 mm

Avans f_z pentru frezarea canalelor în oțel < 900 N/mm²: 0,035 mm

Descriere tehnică

Ø tăişului D_c	13,5 mm
Avans f_z pentru frezarea canalelor în oțel < 900 N/mm ²	0,035 mm
Pentru canale de pană disc DIN 6888	2,0×5,0 mm
Număr de dinți Z	8

Ø de degajare D_1	4,6 mm
Ø cozii D_s	10 mm
Lungimea totală L	56 mm
Tip	N
Lungimea tăișului L_c	2 mm
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură
Standard	DIN 850 D/F
Profil de frezare	cu dantură încrucișată
Toleranță Ø nominal	e8
Direcția de așchiere	orizontal
Lățime de atac a_e la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere $1 \times D$
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Răcire interioară	nu
Toleranța arborelui	h6
Unghi teșitură	90 grad
Inel colorat	verde
Tip produs	Freze cilindro-frontale