

Garant
Freze din carbură pentru canale în T, TiAlN, Ø DC × LC d11 × d11: 32X14 mm

Date comandă

Numărul de comandă	208032 32X14
GTIN	4045197269034
Clasa articolului	11X

Descriere
Execuție:

Pentru realizarea operației de frezare pe circumferință și bilateral. Datorită dinților dispuși alternant, înclinați se obține o performanță de tăiere mai mare.

Notă:

Pentru frezarea de canale în T conform DIN 650.

Până la pătrunderea completă, a se utiliza f_z cu 50 %.

Tip: N

Număr de dinți Z: 6

Număr de dinți Z: 6

Pentru canale în T DIN 650: 18 mm

Ø de degajare D_1 : 15 mm

Lungimea totală L: 90 mm

Ø cozii D_s : 16 mm

Lățimea teșiturii la 45°: 0,2 mm

Descriere tehnică

Lățimea teșiturii la 45°	0,2 mm
Pentru canale în T DIN 650	18 mm
Ø tăișului D_c	32 mm
Avans f_z în oțel < 900 N/mm ²	0,045 mm
Număr de dinți Z	6
Ø de degajare D_1	15 mm

Ø cozii D _s	16 mm
Lungimea totală L	90 mm
Tip	N
Lungimea tăișului L _c	14 mm
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură
Standard	DIN 851
Profil de frezare	cu dantură încrucișată
Toleranță Ø nominal	d11
Unghiul elicei	12 grad
Direcția de așchiere	orizontal
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Răcire interioară	nu
Toleranța arborelui	h6
Unghi teșitură	45 grad
Inel colorat	verde
Tip produs	Freze cilindro-frontale