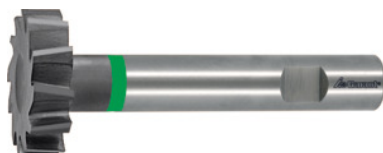


Garant
**Freză din carbură pentru canal de pană disc, TiAlN, Ø DC × LC h11 × e8:
45,5X10 mm**

Date comandă

Numărul de comandă	208025 45,5X10
GTIN	4045197199164
Clasa articolului	11X

Descriere
Execuție:

Pentru frezare periferică, cu dispunerea dinților alternantă. Suprafețele laterale sunt rectificat, pentru a conferi acuratețe și a împiedica blocarea în piesă. Cu separator de așchii- Tip NF.

Notă:

Pentru frezarea canalelor de pană-disc conform DIN 6888 sau pentru frezarea fantelor mici.

Canal complet: f_z pentru $a_p = 0,25 \times D$.

Tip: NF

Număr de dinți Z: 10

Număr de dinți Z: 10

Pentru canale de pană disc DIN 6888: 10,0×16,0 mm

Ø de degajare D_1 : 11,8 mm

Lungimea totală L: 71 mm

Ø cozii D_s : 12 mm

Avans f_z pentru frezarea canalelor în oțel < 900 N/mm²: 0,04 mm

Descriere tehnică

Pentru canale de pană disc DIN 6888	10,0×16,0 mm
Ø tăişului D_c	45,5 mm
Avans f_z pentru frezarea canalelor în oțel < 900 N/mm ²	0,04 mm
Număr de dinți Z	10

Ø de degajare D_1	11,8 mm
Ø cozii D_s	12 mm
Lungimea totală L	71 mm
Tip	NF
Lungimea tăișului L_c	10 mm
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură
Standard	DIN 850 D/F
Profil de frezare	cu dantură încrucișată
Toleranță Ø nominal	e8
Direcția de așchiere	orizontal
Lățime de atac a_e la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere $1 \times D$
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Răcire interioară	nu
Toleranța arborelui	h6
Unghi teșitură	90 grad
Inel colorat	verde
Tip produs	Freze cilindro-frontale