

Garant

Freze din carbură MTC / TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 10 mm



Date comandă

Numărul de comandă	203082 10
GTIN	4045197537973
Clasa articolului	11X

Descriere

Execuție:

Ascuțire specială cu rază la colț similară frezei torice pentru rotunjirea muchiilor de tăiere și **strat special de acoperire** pentru durabilitate ridicată și rată de îndepărtare a materialului semnificativă. Dimensiuni conform DIN 6527 lung.

Aplicație:

Pentru frezarea **titanului** și a **oțelurilor rezistente la temperaturi înalte**. Recomandate în special pentru utilizarea **MTC (Multi Task Cutting)** pe centre de strunjire/frezare (MTM) de ultimă generație.

Toleranță Ø nominal: e8

Număr de dinți Z: 5

Unghiul elicei: 38 grad

Direcția de așchiere: Orizontal, înclinat și vertical

Coadă tip: DIN 6535 HB mit h6

Calitatea echilibrării cu coadă: G 2,5 cu HB

Număr de dinți Z: 5

Lungimea tăișului L_c : 22 mm

Lungime activă L_1 incl. degajare: 30 mm

Ø de degajare D_1 : 9,7 mm

Lungimea totală L: 72 mm

Ø cozii D_s : 10 mm

Descriere tehnică

Lungime activă L_1 incl. degajare	30 mm
Număr de dinți Z	5
Ø tăișului D_c	10 mm

Ø de degajare D_1	9,7 mm
Avans f_z pentru frezare laterală în titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,042 mm
Ø cozii D_s	10 mm
Lungimea totală L	72 mm
Lungimea tăișului L_c	22 mm
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Coadă tip	DIN 6535 HB mit h6
Toleranță Ø nominal	e8
Calitatea echilibrării cu coadă	G 2,5 cu HB
Unghiul elicei	38 grad
Rotunjire a colțurilor r_v	0,2 mm
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură
Standard	DIN 6527
Tip	N
Caracteristica unghiului elicei	inegal
Împărțirea tăișului	inegal
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,3xD la frezare laterală
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,08xD
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	MTC
Strategie de așchiere	TPC
Inel colorat	roz
Tip produs	Freze cilindro-frontale

Servicii

Degajări ale sculelor Tip FRST	209900 FRST
--------------------------------	-------------