

**Freze cilindro-frontale HSS-Co8, TiAlN, Ø k10 DC: 6mm****Date comandă**

Numărul de comandă	191590 6
GTIN	4045197103710
Clasa articolului	12W

**Descriere****Execuție:**

Freză cu tăișuri multiple. **Detalonare excentrică prin rectificare.**  
O alternativă la un preț avantajos.

**Descriere tehnică**

Număr de dinți Z	4
Avans $f_z$ pentru frezarea canalelor în oțel $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,014 mm
Ø tăișului $D_c$	6 mm
Ø cozii $D_s$	6 mm
Lungimea totală L	57 mm
Lungimea tăișului $L_c$	13 mm
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Coadă tip	DIN 1835 B cu h6
Toleranță Ø nominal	k10
Unghiul elicei	30-40 grad
Unghi teșitură	90 grad
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	HSS Co 8
Standard	DIN 844 B

Tip	N
Răcire interioară	nu
Inel colorat	fără
Tip produs	Freză

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	120 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	78 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	55 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	55 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	14 m/min	M
GG(G)	indicat în anumite condiții	46 m/min	K
CuZn	indicat în anumite condiții	92 m/min	N
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		