

**Garant****Freze cilindro-frontale, neacoperită, Ø k10 DC: 18mm****Date comandă**

Numărul de comandă	191530 18
GTIN	4045197103444
Clasa articolului	11W

**Descriere****Execuție:**

Freză cu tășuri multiple. Pe partea frontală cu tăiș special, cu gol la mijloc. **Detalonare excentrică prin rectificare.**

**Descriere tehnică**

Număr de dinți Z	6
Avans $f_z$ pentru frezarea canalelor în oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,045 mm
Ø tăișului $D_c$	18 mm
Ø cozii $D_s$	16 mm
Lungimea totală L	123 mm
Lungimea tăișului $L_c$	63 mm
Direcția de așchiere	Orizontal și înclinat
Coadă tip	DIN 1835 B cu h6
Toleranță Ø nominal	k10
Unghiul elicei	30 grad
Unghi teșitură	90 grad
Strat de acoperire	neacoperită
Materialul sculei	HSS Co 8
Standard	DIN 844 B

Tip	N
Răcire interioară	nu
Inel colorat	fără
Tip produs	Freză

**Date utilizator**

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	83 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	30 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	25 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	25 m/min	P
GG(G)	indicat în anumite condiții	23 m/min	K
CuZn	indicat în anumite condiții	55 m/min	N
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		