

**Garant**
**Freză toroidală din carbură, TiAlN, Ø e8 DC / RS1: 3/0,3 mm**

**Date comandă**

Numărul de comandă	206140 3/0,3
GTIN	4045197123404
Clasa articolului	11X

**Descriere**
**Execuție:**

Unghi de așezare dublu detalonat prin rectificare.

Număr de dinți Z: 2

Unghiul elicei: 30 grad

Coadă tip: DIN 6535 HA cu h6

Număr de dinți Z: 2

Lungimea tăișului  $L_c$ : 3,5 mm

Raza la colț  $R_1$ : 0,3 mm

Lungime activă  $L_1$  incl. degajare: 10 mm

Ø de degajare  $D_1$ : 2,8 mm

Lungimea totală L: 38 mm

**Descriere tehnică**

Avans $f_z$ pentru frezare laterală în oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,011 mm
$L_2$	20 mm
Ø tăișului $D_c$	3 mm
Număr de dinți Z	2
Raza la colț $R_1$	0,3 mm
Lungime activă $L_1$ incl. degajare	10 mm
Avans $f_z$ pentru frezare prin copiere în oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,013 mm
Ø de degajare $D_1$	2,8 mm
Ø cozii $D_s$	3 mm

Lungimea tăișului $L_c$	3,5 mm
Lungimea totală L	38 mm
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Unghiul elicei	30 grad
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură
Standard	Normă de fabricație
Tip	N
Toleranță $\varnothing$ nominal	e8
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	0,05×D la frezare prin copiere
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	0,2×D la frezare laterală
Răcire interioară	nu
Toleranța arborelui	h6
Inel colorat	fără
Tip produs	Freze cilindro-frontale

## Servicii

Degajări ale sculelor Tip FRST	209900 FRST
--------------------------------	-------------