

**Garant****Freze cilindro-frontale HSS-Co8, neacoperită, Ø k10 DC: 35mm****Date comandă**

Numărul de comandă	191500 35
GTIN	4045197103086
Clasa articolului	11W

**Descriere****Execuție:**

Freză cu tășuri multiple. **Detalonare excentrică prin rectificare.**

Geometrie de aşchiere frontală proiectată pentru pătrundere.

**Descriere tehnică**

Avans $f_z$ pentru frezarea canalelor în oțel $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,056 mm
Număr de dinți Z	6
Ø tăişului $D_c$	35 mm
Ø cozii $D_s$	32 mm
Lungimea totală L	133 mm
Lungimea tăişului $L_c$	53 mm
Direcția de aşchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Coadă tip	DIN 1835 B cu h6
Toleranță Ø nominal	k10
Unghiul elicei	30-40 grad
Unghi teșitură	90 grad
Strat de acoperire	neacoperită
Materialul sculei	HSS Co 8
Standard	DIN 844 B

Tip	N
Răcire interioară	nu
Inel colorat	fără
Tip produs	Freză

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	83 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	30 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	25 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	25 m/min	P
GG(G)	indicat în anumite condiții	23 m/min	K
CuZn	indicat în anumite condiții	55 m/min	N
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		