

## Garant

### GARANT Master Alu SlotMachine Freză de degroșare din carbură monobloc HPC, DLC, Ø e8 DC: 6mm



#### Date comandă

Numărul de comandă	205277 6
GTIN	4062406585815
Clasa articolului	11X

#### Descriere

##### Execuție:

Pentru degroșare.

Ascuțire specială pentru prelucrarea metalelor neferoase. Scădere considerabilă a volumului de așchii datorită măcinării precise a așchiilor asigurate de **geometria specială a tăișului**.

**Rezolvă problemele de prelucrare TPC.** Ideal pentru producția automatizată deoarece este evitată în cea mai mare parte acumularea de așchii în mașină.

##### Notă:

Pentru lucrări de degroșare extrem de solicitante, folosiți sculele cu suprafață HB. Posibilitate de a plasa comanda în eShop-ul Hoffmann Group.

$h_{max}$ : Valorile indicate în tabel reprezintă valori maxime.

$ae_{max}$  este  $0,1 \times D$  pentru prelucrare TPC.

#### Descriere tehnică

Număr de dinți Z	3
Ø tăișului $D_c$	6 mm
Ø cozii $D_s$	6 mm
Lungimea tăișului $L_c$	31 mm
Lungime activă $L_1$ incl. degajare	36 mm
Unghiul elicei	30 grad
Calitatea echilibrării cu coadă	G 2,5 cu HB
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6

Lungimea totală L	75 mm
Toleranță Ø nominal	e8
Ø de degajare D <sub>1</sub>	5,7 mm
Rotunjire a colțurilor r <sub>v</sub>	0,2 mm
Grosime la centru h <sub>max</sub> pentru frezare TPC în aluminiu cu așchii scurte	0,036 mm
Direcția de așchiere	Horizontal, înclinat și vertical
Serie	Master Alu
Strat de acoperire	DLC
Materialul sculei	Carbură
Standard	Normă de fabricație
Profil de frezare	WR
Caracteristica unghiului elicei	inegal
Împărțirea tăișului	inegal
Lățime de atac a <sub>e</sub> la operația de frezare	0,1×D
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	HPC
Inel colorat	galben
Tip produs	Freză

## Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Alu	recomandat	360 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	320 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	300 m/min	N
PA 66	indicat în anumite condiții	100 m/min	N
PEEK	indicat în anumite condiții	80 m/min	N
Cu	recomandat	130 m/min	N

CuZn	recomandat	160 m/min	N
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	indicat în anumite condiții		
Aer	recomandat		