

Garant**GARANT Master Alu SlotMachine Freză de degroșare din carbură monobloc HPC, DLC, Ø e8 DC: 12mm****Date comandă**

Numărul de comandă	205277 12
GTIN	4062406585846
Clasa articolului	11X

Descriere**Execuție:**

Pentru degroșare.

Ascuțire specială pentru prelucrarea metalelor neferoase. Scădere considerabilă a volumului de așchii datorită măcinării precise a așchiilor asigurate de **geometria specială a tăișului**.

Rezolvă problemele de prelucrare TPC. Ideal pentru producția automatizată deoarece este evitată în cea mai mare parte acumularea de așchii în mașină.

Notă:

Pentru lucrări de degroșare extrem de solicitante, folosiți sculele cu suprafață HB. Posibilitate de a plasa comanda în eShop-ul Hoffmann Group.

h_{max} : Valorile indicate în tabel reprezintă valori maxime.

ae_{max} este $0,1 \times D$ pentru prelucrare TPC.

Descriere tehnică

Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Lungimea tăișului L_c	61 mm
Ø cozii D_s	12 mm
Ø tăișului D_c	12 mm
Calitatea echilibrării cu coadă	G 2,5 cu HB
Grosime la centru h_{max} pentru frezare TPC în aluminiu cu așchii scurte	0,072 mm
Toleranță Ø nominal	e8

Lungimea totală L	120 mm
Ø de degajare D ₁	11 mm
Lungime activă L ₁ incl. degajare	72 mm
Unghiul elicei	30 grad
Număr de dinți Z	3
Rotunjire a colțurilor r _v	0,32 mm
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Serie	Master Alu
Strat de acoperire	DLC
Materialul sculei	Carbură
Standard	Normă de fabricație
Profil de frezare	WR
Caracteristica unghiului elicei	inegal
Împărțirea tăișului	inegal
Lățime de atac a _e la operația de frezare	0,1×D
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	HPC
Inel colorat	galben
Tip produs	Freză

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Alu	recomandat	360 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	320 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	300 m/min	N
PA 66	indicat în anumite condiții	100 m/min	N
PEEK	indicat în anumite condiții	80 m/min	N
Cu	recomandat	130 m/min	N

CuZn	recomandat	160 m/min	N
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	indicat în anumite condiții		
Aer	recomandat		