

Garant**Freze șlefuire GARANT Master Uni – mediu, Carbura, Tip: AS1225****Date comandă**

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 540220 AS1225 |
| GTIN | 4062406586348 |
| Clasa articolului | 51D |

Descriere**Execuție:**

Noua geometrie inovatoare a dinților permite **o rată foarte înaltă de aşchiere**, având în același timp **o funcționare silențioasă și capacitate foarte bună de ghidare**. Datorită formării optime a așchiilor (fără așchii ascuțite), se atinge o calitate înaltă a suprafeței la operațiunile de degroșare și de finisare.

- **Rată mare de îndepărtare a materialului.**
- **Funcționare silențioasă.**
- **Solicitare termică redusă, durabilitate crescută, evacuare mai bună a așchiilor.**
- **Din oțel, INOX, aluminiu cu utilizare universală.**

Ø cozii 6 mm.

Frezele de șlefuire **GARANT** sunt realizate din carbură ultraperformantă, cu tenacitate ridicată și stabilitate deosebită a muchiiilor aşchietoare, exclusiv pe cele mai moderne mașini CNC. Coadă este realizată din oțel, dacă diametrul capului este mai mare decât diametrul cozii, în caz contrar fiind realizată de asemenea din carbură.

Aplicație:

Adecat atât la utilizarea manuală cât și pentru roboți industriali, pentru aproape toate materialele. Pentru debavurare, tăierea muchiiilor, curățare, prelucrarea cordonului de sudură și pentru prelucrarea suprafețelor.

Notă:

Materiale cu conductivitate scăzută: Scăderea turației pentru a se evita înalbastrirea și pătarea frezei.

Descriere tehnică

| | |
|----------------|-----------------|
| Tip de dantură | Dantură inegală |
| Ø cap | 12 mm |

| | |
|---------------------------|--------------------------------|
| Descrierea formei | Cilindrică cu dantură frontală |
| Grad de finețe a danturii | mediu |
| Lungimea totală | 65 mm |
| Ø cozii | 6 mm |
| Lungimea capului | 25 mm |
| Serie | GARANT Master Uni |
| Materialul sculei | Carbura |
| Tip produs | Freze șlefuire |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V _c | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Alu Mg | indicat în anumite condiții | | |
| Oțel < 900 N/mm ² | recomandat | | |
| Oțel < 1400 N/mm ² | recomandat | | |
| Oțel < 55 HRC | recomandat | | |
| Oțel < 60 HRC | recomandat | | |
| INOX | recomandat | | |
| Ti | recomandat | | |
| GG(G) | recomandat | | |
| Uni | recomandat | | |