Garant

Freze şlefuire GARANT Master Uni – mediu, Carbura, Tip: F1020

Date comandă

Numărul de comandă	540220 F1020
GTIN	4062406586522
Clasa articolului	51D

Descriere

Execuţie:
Noua geometrie inovatoare a dinţilor permite **o rată foarte înaltă de aşchiere,** având în acelaşi timp **o funcţionare silenţioasă şi capacitate foarte bună de ghidare.** Datorită formării optime a aşchiilor (fără aşchii ascuţite), se atinge o calitate înaltă a suprafeţei la operaţiunile de degroşare şi de finisare.
· **Rată mare de îndepărtare a materialului.**
· **Funcţionare silenţioasă.**
· **Solicitare termică redusă, durabilitate crescută, evacuare mai bună a aşchiilor.**
· **Din oţel, INOX, aluminiu cu utilizare universală.**
∅ cozii 6 mm.
Frezele de şlefuire **GARANT** sunt realizate din carbură ultraperformantă, cu tenacitate ridicată şi stabilitate deosebită a muchiilor aşchietoare, exclusiv pe cele mai moderne maşini CNC. Coada este realizată din oţel, dacă diametrul capului este mai mare decât diametrul cozii, în caz contrar fiind realizată de asemenea din carbură.
Aplicaţie:
Adecvat atât la utilizarea manuală cât şi pentru roboţi industriali, pentru aproape toate materialele. Pentru debavurare, tăierea muchiilor, curăţare,
prelucrarea cordonului de sudură şi pentru prelucrarea suprafeţelor.
Notă:
Materiale cu conductivitate scăzută: Scăderea turaţiei pentru a se evita înalbăstrirea şi pătarea frezei.

Descriere tehnică

Lungimea totală	60 mm
Tip de dantură	Dantură inegală

Descrierea formei	Arc rotund
∅ cozii	6 mm
Grad de finețe a danturii	mediu
∅ cap	10 mm
Lungimea capului	20 mm
Serie	GARANT Master Uni
Materialul sculei	Carbura
Tip produs	Freze șlefuire

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Alu Mg	indicat în anumite condiții		
Oțel < 900 N/mm²	recomandat		
Oțel < 1400 N/mm²	recomandat		
Oțel < 55 HRC	recomandat		
Oțel < 60 HRC	recomandat		
INOX	recomandat		
Ti	recomandat		
GG(G)	recomandat		
Uni	recomandat		