

**Garant****Freză de șlefuire cu strat de acoperire GARANT Master Uni – mediu, Carbură TiAlN, Tip: A1225****Date comandă**

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 540222 A1225  |
| GTIN               | 4062406586690 |
| Clasa articolului  | 51D           |

**Descriere****Execuție:**

**Noua geometrie inovatoare a dinților** permite **o rată foarte înaltă de aşchiere**, având în același timp **o funcționare silențioasă și capacitate foarte bună de ghidare**. Datorită formării optime a aşchiilor (fără aşchii ascuțite), se atinge o calitate înaltă a suprafeței la operațiunile de degroșare și de finisare.

- **Rată mare de îndepărtare a materialului.**
- **Funcționare silențioasă.**
- **Solicitare termică redusă, durabilitate crescută, evacuare mai bună a aşchiilor.**
- **Din oțel, INOX, aluminiu cu utilizare universală.**

Ø cozii 6 mm.

Frezele de șlefuire **GARANT** sunt realizate din carbură ultraperformantă, cu tenacitate ridicată și stabilitate deosebită a muchiilor aşchietoare, exclusiv pe cele mai moderne mașini CNC. Coada este realizată din oțel, dacă diametrul capului este mai mare decât diametrul cozii, în caz contrar fiind realizată de asemenea din carbură. Strat de acoperire din TiAlN, pentru durabilitate mărită și rezistență sporită la temperatură ridicată. Pentru solicitări termice și mecanice ridicate (Heavy Duty).

- **Durabilitate mai mare.**
- **Mai puțină căldură produsă.**
- **Îndepărtare mai bună a aşchiilor.**

**Aplicație:**

Adecvat atât la utilizarea manuală cât și pentru roboți industriali, pentru aproape toate materialele. Pentru debavurare, tăierea muchiilor, curățare, prelucrarea cordonului de sudură și pentru prelucrarea suprafețelor.

**Notă:**

Materiale cu conductivitate scăzută: Scăderea turației pentru a se evita înalbastrirea și pătarea frezei.

## Descriere tehnică

|                           |                                  |
|---------------------------|----------------------------------|
| Tip de dantură            | Dantură inegală                  |
| Ø cozii                   | 6 mm                             |
| Descrierea formei         | Cilindrică fără dantură frontală |
| Lungimea totală           | 65 mm                            |
| Grad de finețe a danturii | mediu                            |
| Ø cap                     | 12 mm                            |
| Lungimea capului          | 25 mm                            |
| Serie                     | GARANT Master Uni                |
| Materialul sculei         | Carbură TiAlN                    |
| Strat de acoperire        | TiAlN                            |
| Tip produs                | Freze șlefuire                   |

## Date utilizator

|                               | Se recomandă pentru         | V <sub>c</sub> | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Alu Mg                        | indicat în anumite condiții |                |         |
| Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  |                |         |
| Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  |                |         |
| Oțel < 55 HRC                 | recomandat                  |                |         |
| Oțel < 60 HRC                 | recomandat                  |                |         |
| INOX                          | recomandat                  |                |         |
| Ti                            | recomandat                  |                |         |
| GG(G)                         | recomandat                  |                |         |
| Uni                           | recomandat                  |                |         |