

Garant**Freză de șlefuire cu strat de acoperire GARANT Master Uni – mediu, Carbură TiAlN, Tip: G0618****Date comandă**

Numărul de comandă	540222 G0618
GTIN	4062406586867
Clasa articolului	51D

Descriere**Execuție:**

Noua geometrie inovatoare a dinților permite **o rată foarte înaltă de aşchiere**, având în același timp **o funcționare silențioasă și capacitate foarte bună de ghidare**. Datorită formării optime a aşchiilor (fără aşchii ascuțite), se atinge o calitate înaltă a suprafeței la operațiunile de degroșare și de finisare.

- **Rată mare de îndepărtare a materialului.**
- **Funcționare silențioasă.**
- **Solicitare termică redusă, durabilitate crescută, evacuare mai bună a aşchiilor.**
- **Din oțel, INOX, aluminiu cu utilizare universală.**

Ø cozii 6 mm.

Frezele de șlefuire **GARANT** sunt realizate din carbură ultraperformantă, cu tenacitate ridicată și stabilitate deosebită a muchiiilor aşchietoare, exclusiv pe cele mai moderne mașini CNC. Coada este realizată din oțel, dacă diametrul capului este mai mare decât diametrul cozii, în caz contrar fiind realizată de asemenea din carbură. Strat de acoperire din TiAlN, pentru durabilitate mărită și rezistență sporită la temperatură ridicată. Pentru solicitări termice și mecanice ridicate (Heavy Duty).

- **Durabilitate mai mare.**
- **Mai puțină căldură produsă.**
- **Îndepărtare mai bună a aşchiilor.**

Aplicație:

Adecvat atât la utilizarea manuală cât și pentru roboți industriali, pentru aproape toate materialele. Pentru debavurare, tăierea muchiiilor, curățare, prelucrarea cordonului de sudură și pentru prelucrarea suprafețelor.

Notă:

Materiale cu conductivitate scăzută: Scăderea turației pentru a se evita înalbastrirea și pătarea frezei.

Descriere tehnică

Ø cozii	6 mm
Lungimea totală	50 mm
Ø cap	6 mm
Grad de finețe a danturii	mediu
Descrierea formei	Arc ogival
Tip de dantură	Dantură inegală
Lungimea capului	18 mm
Serie	GARANT Master Uni
Materialul sculei	Carbură TiAlN
Strat de acoperire	TiAlN
Tip produs	Freze șlefuire

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Alu Mg	indicat în anumite condiții		
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat		
Oțel < 1400 N/mm ²	recomandat		
Oțel < 55 HRC	recomandat		
Oțel < 60 HRC	recomandat		
INOX	recomandat		
Ti	recomandat		
GG(G)	recomandat		
Uni	recomandat		