

Garant
Freză toroidală din carbură, TiAlN, Ø e8 DC / RS1: 2/0,5 mm

Date comandă

Numărul de comandă	206140 2/0,5
GTIN	4045197123398
Clasa articolului	11X

Descriere
Execuție:

Unghi de așezare dublu detalonat prin rectificare.

Număr de dinți Z: 2

Unghiul elicei: 30 grad

Coadă tip: DIN 6535 HA cu h6

Număr de dinți Z: 2

Lungimea tăișului L_c : 3 mm

Raza la colț R_1 : 0,5 mm

Lungime activă L_1 incl. degajare: 8 mm

Ø de degajare D_1 : 1,8 mm

Lungimea totală L: 38 mm

Descriere tehnică

Număr de dinți Z	2
Ø de degajare D_1	1,8 mm
Avans f_z pentru frezare laterală în oțel < 900 N/mm ²	0,011 mm
L_2	20 mm
Raza la colț R_1	0,5 mm
Avans f_z pentru frezare prin copiere în oțel < 900 N/mm ²	0,013 mm
Ø tăișului D_c	2 mm
Lungime activă L_1 incl. degajare	8 mm
Ø cozii D_s	3 mm

Lungimea tăișului L_c	3 mm
Lungimea totală L	38 mm
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Unghiul elicei	30 grad
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură
Standard	Normă de fabricație
Tip	N
Toleranță \varnothing nominal	e8
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,05×D la frezare prin copiere
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,2×D la frezare laterală
Răcire interioară	nu
Toleranța arborelui	h6
Inel colorat	fără
Tip produs	Freze cilindro-frontale