

Garant**Freză VHM pentru șanfrenare 120°, neacoperită, Ø e8 DC: 12mm****Date comandă**

Numărul de comandă	208080 12
GTIN	4045197129215
Clasa articolului	11X

Descriere**Execuție:****Toleranță:** unghiul la vârf $\pm 1^\circ$.**Aplicație:**

- Frezarea canalelor
- Teșire
-
- **Se poate utiliza și ca burghiu NC.**

Notă:Comandați forma **HB** cu **Cod 208081**.

Forma HB se livrează la același preț ca și HA.

Descriere tehnică

Număr de dinți Z	2
Avans f_z pentru frezare laterală în oțel $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Ø tăişului D_c	12 mm
Ø cozii D_s	12 mm
Lungimea tăişului L_c	26 mm
Lungimea totală L	83 mm
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Unghi teșitură	30 grad
Freze pentru teșire	60 grad

Strat de acoperire	neacoperită
Materialul sculei	Carbură
Standard	Normă de fabricație
Tip	N
Toleranță Ø nominal	e8
Unghiul elicei	30 grad
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,5xD la frezare laterală
Unghi la vârf teșitor	120 grad
Răcire interioară	nu
Toleranța arborelui	h6
Inel colorat	fără
Tip produs	Cap de frezat

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat	180 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	140 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	105 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	70 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	60 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	55 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	40 m/min	M
GG(G)	recomandat	55 m/min	K
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Aer	indicat în anumite condiții		

Servicii

Coadă Tip HB

129100 HB