

Garant**Freze cilindro-frontale din carbură monobloc cu sfărâmător de așchii TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 12mm****Date comandă**

Numărul de comandă	203089 12
GTIN	4045197640956
Clasa articolului	11X

Descriere

Execuție:

Special pentru utilizarea TPC a frezelor de înaltă performanță concepute pentru utilizare universală. Miez întărit. Rezistența la rupere la încovoiere optimizată datorită utilizării de substraturi cu granulație ultrafină.

Notă:

$ae_{max} = 0,07 \times D$ pentru prelucrare TPC. h_{max} : Valorile indicate în tabel reprezintă valori maxime. Pentru operațiile de finisare vă recomandăm articolele cu nr. 204012, 204014 și 204015. ESTE DISPONIBILĂ NOUA GENERAȚIE! Produsul succesori recomandat este Cod 203092.

Descriere tehnică

Lățimea teșiturii la 45°	0,24 mm
Lungime activă L_1 incl. degajare	45 mm
Număr de dinți Z	5
Ø de degajare D_1	11,8 mm
Ø tăișului D_c	12 mm
Grosime la centru h_{max} pentru frezare TPC în Toolox 44 HRC	0,06 mm
Ø cozii D_s	12 mm
Lungimea totală L	93 mm
Lungimea tăișului L_c	36 mm
Direcția de așchiere	Orizontal și înclinat

Coadă tip	DIN 6535 HB mit h6
Toleranță Ø nominal	f8
Calitatea echilibrării cu coadă	G 2,5 cu HB
Unghiul elicei	40 grad
Unghi teșitură	45 grad
Număr sfărâmatoare de așchii	1
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură
Standard	Normă de fabricație
Tip	N
Caracteristica unghiului elicei	inegal
Împărțirea tăișului	inegal
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,07xD
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	TPC
Inel colorat	verde
Tip produs	Freză

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	380 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	340 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	300 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	230 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	recomandat	150 m/min	P
TOOLOX 33	recomandat	60 m/min	H
TOOLOX 44	recomandat	40 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	recomandat	25 m/min	H

INOX < 900 N/mm ²	recomandat	220 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	150 m/min	M
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Uscat	indicat în anumite condiții		
Aer	recomandat		