

Garant**Freze pentru debavurare din carbură 60°, TiAlN, Ø h6 DC: 12mm****Date comandă**

Numărul de comandă	208168 12
GTIN	4045197537430
Clasa articolului	11X

Descriere**Execuție:**

Cu unghi de înclinare special, pentru o tăiere ușoară. Toleranță: **Dimensiunea S = ±0,2 mm.**

Aplicație:

Ideal pentru **șanfrenarea și debavurarea** muchiilor pieselor, precum și pentru **realizarea conturului**.

Descriere tehnică

Avans f_z în oțel < 900 N/mm ²	0,06 mm
Ø tăişului D_c	12 mm
Dimensiune S	11,9 mm
Număr de dinți Z	6
Ø cozii D_s	12 mm
Lungimea totală L	83 mm
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Unghi teșitură	30 grad
Freze pentru teșire	30 grad
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură
Standard	Normă de lucru
Tip	N

Toleranță Ø nominal	h6
Direcția de așchiere	Orizontal și înclinat
Unghi la vârf teșitor	60 grad
Răcire interioară	nu
Toleranța arborelui	h6
Inel colorat	verde
Tip produs	Freze pentru debavurare

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	280 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	200 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	120 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	105 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	100 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	70 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	recomandat	60 m/min	P
Oțel < 55 HRC	recomandat	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	recomandat	60 m/min	M
GG(G)	recomandat	90 m/min	K
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	indicat în anumite condiții		
Aer	indicat în anumite condiții		