

Garant**Freze din carbură HPC, ZOx, Ø f8 DC: 12mm****Date comandă**

Numărul de comandă	203170 12
GTIN	4045197271952
Clasa articolului	11X

Descriere**Execuție:**

Cu miez întărit, **sfărâmător de aşchii special** și **canale pentru evacuare aşchii mari și polishate.**

Aplicație:

Operații de frezare pentru exigențe ridicate privind suprafața piesei. Exclusiv pentru frezare periferică.

Descriere tehnică

Ø de degajare D_1	11 mm
Număr de dinți Z	6
Lungime activă L_1 incl. degajare	37 mm
Avans f_z pentru frezare laterală în aluminiu cu aşchii scurte	0,05 mm
Ø tăişului D_c	12 mm
Ø cozii D_s	12 mm
Lungimea totală L	84 mm
Lungimea tăişului L_c	30 mm
Direcția de aşchiere	Orizontal și înclinat
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Toleranță Ø nominal	f8
Calitatea echilibrării cu coadă	G 2,5 cu HA

Unghiul elicei	48 grad
Unghi teșitură	90 grad
Strat de acoperire	ZOX
Materialul sculei	Carbură
Standard	Normă de fabricație
Tip	W
Caracteristica unghiului elicei	inegal
Împărțirea tăișului	inegal
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,05×D la frezare laterală
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	HPC
Inel colorat	galben
Tip produs	Freză

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat	460 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	400 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	210 m/min	N
CuZn	recomandat	180 m/min	N
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Aer	indicat în anumite condiții		