

**Freze din carbură, TiAlN, Ø h10 DC: 10mm****Date comandă**

Numărul de comandă	203320 10
GTIN	4045197119162
Clasa articolului	12X

Descriere**Execuție:**

Miez întărit și geometrie pentru frezarea materialelor călite, fără pas dinamic al spiralei.

Aplicație:

Pentru frezare periferică cu rol de finisare.

(Frezare frontală doar la adâncimi de așchiere mici.)

Descriere tehnică

Număr de dinți Z	6
Avans f_z pentru frezare laterală în oțel < 55 HRC	0,038 mm
Ø tăişului D_c	10 mm
Ø cozii D_s	10 mm
Lungimea totală L	80 mm
Lungimea tăişului L_c	30 mm
Direcția de așchiere	Orizontal și înclinat
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Toleranță Ø nominal	h10
Unghiul elicei	50 grad
Unghi teșitură	90 grad
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură

Standard	Normă de fabricație
Tip	H
Caracteristica unghiului elicei	inegal
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,05×D la frezare laterală
Răcire interioară	nu
Inel colorat	roșu
Tip produs	Freză

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	160 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	95 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	recomandat	85 m/min	P
Oțel < 50 HRC	recomandat	75 m/min	H
Oțel < 55 HRC	recomandat	65 m/min	H
Oțel < 60 HRC	recomandat	50 m/min	H
Oțel < 65 HRC	indicat în anumite condiții	30 m/min	H
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	recomandat		
Aer	recomandat		

Servicii

Coadă Tip HB	129100 HB
--------------	-----------