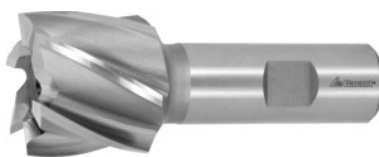


Garant**Freze cilindro-frontale, neacoperită, Ø k10 DC: 50mm****Date comandă**

Numărul de comandă	191630 50
GTIN	4045197104106
Clasa articolului	11W

Descriere**Execuție:**

Freză cu tășuri multiple. Tăiș frontal special, cu gol la mijloc.

Avantaj:

Pentru frezare la înălțime de tăiere redusă (în principal frontal). **Foarte rigidă datorită lungimii reduse a cozii.**

Descriere tehnică

Număr de dinți Z	8
Ø tăișului D _c	50 mm
Avans f _z pentru frezarea canalelor în oțel < 750 N/mm ²	0,12 mm
Ø cozii D _s	32 mm
Lungimea totală L	100 mm
Lungimea tăișului L _c	36 mm
Direcția de așchiere	Horizontal și înclinat
Coadă tip	DIN 1835 B cu h6
Toleranță Ø nominal	k10
Unghiul elicei	30 grad
Unghi teșitură	90 grad

Strat de acoperire	neacoperită
Materialul sculei	HSS Co 5
Tip	N
Răcire interioară	nu
Inel colorat	fără
Tip produs	Freză

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	83 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	28 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	23 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	23 m/min	P
GG(G)	indicat în anumite condiții	23 m/min	K
CuZn	indicat în anumite condiții	55 m/min	N
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		