

**Freze din carbură, TiAlN, Ø h10 DC: 18mm****Date comandă**

Numărul de comandă	203320 18
GTIN	4045197119209
Clasa articolului	12X

**Descriere****Execuție:**

Miez întărit și geometrie pentru frezarea materialelor călite, fără pas dinamic al spiralei.

**Aplicație:**

**Pentru frezare periferică cu rol de finisare.**

(Frezare frontală doar la adâncimi de așchiere mici.)

**Descriere tehnică**

Avans $f_z$ pentru frezare laterală în oțel < 55 HRC	0,05 mm
Ø tăişului $D_c$	18 mm
Număr de dinți Z	8
Ø cozii $D_s$	18 mm
Lungimea totală L	114 mm
Lungimea tăişului $L_c$	54 mm
Direcția de așchiere	Orizontal și înclinat
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Toleranță Ø nominal	h10
Unghiul elicei	50 grad
Unghi teșitură	90 grad
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură

Standard	Normă de fabricație
Tip	H
Caracteristica unghiului elicei	inegal
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	0,05×D la frezare laterală
Răcire interioară	nu
Inel colorat	roșu
Tip produs	Freză

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	160 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	95 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	85 m/min	P
Oțel < 50 HRC	recomandat	75 m/min	H
Oțel < 55 HRC	recomandat	65 m/min	H
Oțel < 60 HRC	recomandat	50 m/min	H
Oțel < 65 HRC	indicat în anumite condiții	30 m/min	H
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	recomandat		
Aer	recomandat		

### Servicii

Coadă Tip HB	129100 HB
--------------	-----------