

**Garant****Freză de semi-degroșare, neacoperită, Ø k10 DC: 16mm****Date comandă**

Numărul de comandă	191700 16
GTIN	4045197104632
Clasa articolului	11W

**Descriere****Execuție:**

**Cu profil detalonat de semi-degroșare.** Geometrie de așchiere frontală proiectată pentru pătrundere. Sfârâmătorul de așchii cu canale late permite reascuțirea frecventă fără modificare a profilului. Freză universală pentru frezare periferică sau pătrundere și alte procedee conexe efectuate ulterior.

**Avantaj:**

Față de frezele cu mai mulți dinți **permite evacuarea mai bună a așchiilor datorită canalelor mai largi.**

**Descriere tehnică**

Lățimea teșiturii la 45°	0,5 mm
Număr de dinți Z	3
Avans $f_z$ pentru frezarea canalelor în oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Ø tăişului $D_c$	16 mm
Ø cozii $D_s$	16 mm
Lungimea totală L	123 mm
Lungimea tăişului $L_c$	63 mm
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Coadă tip	DIN 1835 B cu h6
Toleranță Ø nominal	k10
Unghiul elicei	25 grad

Unghi teșitură	45 grad
Strat de acoperire	neacoperită
Materialul sculei	HSS Co 8
Standard	DIN 844 B
Profil de frezare	NF
Răcire interioară	nu
Inel colorat	fără
Tip produs	Freză

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	83 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	30 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	25 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	25 m/min	P
GG(G)	indicat în anumite condiții	23 m/min	K
CuZn	indicat în anumite condiții	55 m/min	N
Uni	indicat în anumite condiții		
Umiditate maximă	recomandat		