

Garant**Freze de șanfrenat față / spate, TiAlN, Ø DC: 4mm****Date comandă**

Numărul de comandă	208180 4
GTIN	4045197198365
Clasa articolului	11X

Descriere**Execuție:****Coadă extralungă.**

Cap dublu rectificat **cu unghi de 45°**.

Aplicație:

Pentru debavurare **față / spate** și **șanfrenare** chiar și în locuri greu accesibile. Ideal pentru **realizarea de contururi**.

Descriere tehnică

Forma	ascuțit
$L_4 +0,5$	13 mm
Avans f_z pentru frezare laterală în oțel $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,01 mm
Număr de dinți Z	4
$\varnothing D_1 +0,05$	2,9 mm
\varnothing tăișului D_c	4 mm
$L_2 +0,5$	2,7 mm
\varnothing cozii D_s	4 mm
Lungimea totală L	75 mm
Unghi teșitură	45 grad
Freze pentru teșire	înainte și înapoi 45
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbura

Standard	Normă de fabricație
Tip	N
Toleranță Ø nominal	±0,05
Unghi la vârf teșitor	90 grad
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,25×L2 la frezare laterală
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Toleranța arborelui	h6
Inel colorat	fără
Tip produs	Freze pentru debavurare

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	115 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	70 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	65 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	65 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	40 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	35 m/min	M
GG(G)	recomandat	40 m/min	K
Uni	indicat în anumite condiții		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	recomandat		
Aer	recomandat		